



## تاریخچه تولید گاز استیلن

شرکت گاز کربنیک اردستان



### مقدمه:

استیلن، ساده‌ترین و شناخته‌شده‌ترین عضو گروه هیدروکربن‌هاست که شامل یک یا چند جفت اتم کربن متصل به یکدیگر با پیوندهای سه‌گانه می‌باشد. این گروه به نام استیلن یا آلکین شناخته می‌شود. استیلن یک گاز بی‌رنگ و قابل اشتعال با بوی مطبوع است که به طور گسترده‌ای به عنوان سوخت در جوشکاری اکسی‌استیلن و برش فلزات، و همچنین به عنوان ماده اولیه در سنتز بسیاری از مواد شیمیایی آلی و پلاستیک‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد. علاوه بر این، برخی از ترکیبات تجاری استیلن، مانند استیلن سیاه، در باتری‌های خاص سلول خشک کاربرد دارند. استیلن به طور سنتی توسط هیدرولیز (واکنش با آب) کاربرد کلسیم تولید می‌شود، که معمولاً حاوی آثاری از فسفین است که باعث ایجاد بوی نامطبوع شبیه سیر می‌شود.

استیلن را می‌توان با آزاد شدن گرما به عناصر خود تجزیه کرد. این تجزیه بسته به شرایط، ممکن است باعث انفجار شود. استیلن خالص تحت فشار، به صورت مایع یا جامد به شدت انفجاری می‌شود. در نتیجه اقدامات احتیاطی خاصی در طول تولید و جابجایی آن مورد نیاز است.

استیلن در بسیاری از فرآیندها و کاربردهای صنعتی حیاتی استفاده می‌شود. در حالی که امروزه استیلن یک محصول شناخته شده است، منشا و سفر تجاری آن به قرن نوزدهم بازمی‌گردد. در اینجا، تاریخچه مختصری در مورد کشف و تجاری سازی استیلن ارائه می‌دهیم.

### استیلن توسط کدام دانشمندان کشف شده است؟

در دهه ۱۸۰۰، روشی برای ساخت استیلن با واکنش کاربرد کلسیم با آب ایجاد شد، که در ادامه به آن می‌پردازیم.



استیلن توسط شیمیدان بریتانیایی ادموند دیوی در سال ۱۸۳۶ کشف شد. دیوی به طور تصادفی این گاز را زمانی که آب را با کاربید پتاسیم ( $KCH_2$ ) ترکیب کرد به دست آورد، در حالی که در تلاش برای تولید فلز پتاسیم بود.

او متوجه شد که این گاز با شعله‌ای روشن می‌سوزد و احتمال می‌داد که بتواند به عنوان منبعی برای روشنایی مورد استفاده قرار گیرد. با این حال، این کاربرد به دلیل هزینه بالای کاربید پتاسیم غیرعملی بود. اما با کشف کاربید کلسیم ( $CaC_2$ ) توسط شیمیدان آلمانی فردریش ویلر در سال ۱۸۶۲، این مشکل برطرف شد و به سرعت تقاضا برای استیلن در لامپ‌ها و سایر کاربردها افزایش یافت.

در سال ۱۸۵۹، مارسل مورن با استفاده از الکترودهای کربنی برای ضربه زدن به قوس الکتریکی در اتمسفر هیدروژن، استیلن را با موفقیت تولید کرد. قوس الکتریکی اتم‌های کربن را از الکترودها جدا کرد و آنها را با اتم‌های هیدروژن پیوند داد تا مولکول‌های استیلن را تشکیل دهند. او این گاز را هیدروژن کربنیزه نامید.

در سال ۱۸۶۰ استیلن مجدداً توسط شیمیدان فرانسوی مارسلین برتلوت (Marcellin Berthelot)، که نام ( $acetylene$ ) را ابداع کرد، کشف شد.

برتلوت موفق شد این گاز را با عبور بخارات ترکیبات آلی (مانند متانول و اتانول) از لوله داغ قرمز و جمع‌آوری پساب تولید کند. او همچنین متوجه شد که استیلن با ایجاد جرقه الکتریسیته از طریق مخلوط گازهای سیانوژن و هیدروژن به دست آمده است. بعدها، برتلوت استیلن را به‌طور مستقیم با عبور هیدروژن بین دو قطب یک قوس کربنی تولید کرد.

در سال ۱۸۹۲، توماس ویلسون، مخترع کانادایی، به دنبال یک روش اقتصادی برای تولید آلومینیوم بود. او از کربن و کوره قوس الکتریکی برای کاهش سنگ معدن آلومینیوم استفاده کرد. در تاریخ ۲ می ۱۸۹۲، وی تلاش کرد تا با ترکیب اکسید کلسیم و کربن، یک فلز فعال شیمیایی تولید کند و آن را در کوره گرم کند. هنگامی که محصول گرم شده در آب قرار گرفت تا خنک شود، گازی با شعله و دوده تولید کرد. این گاز ناشی از واکنش کاربید کلسیم و آب بود که گاز استیلن را ایجاد می‌کرد. توماس ویلسون در ۹ آگوست همان سال، حق ثبت اختراع این فرآیند را به ثبت رساند.

در همان سال، استیلن در هیچ یک از صنایع کاربرد نداشت. به همین دلیل، ویلسون و حامی مالی او جیمز ترنر مورهد، شروع به جستجوی راه‌هایی برای ترویج استفاده از گاز کردند.

### «استیلن در چه صنایعی مورد استفاده قرار گرفته است؟»

— **نورپردازی:** اولین تلاش ویلسون و مورهد نشان دادن مزایای استفاده از استیلن در وسایل روشنایی بود. آنها ثابت کردند که استیلن می‌تواند شعله قوی تر و درخشان تری نسبت به گاز زغال سنگ تولید کند. این به نوبه خود منجر به ایجاد مشعل‌های استیلن و ژنراتورهای استیلن قابل حمل شد. ژنراتورها روشنایی را برای کاربردهای مختلف از جمله معدن، راه آهن، خودرو و حتی دوچرخه فراهم می‌کردند. استیلن همچنین به عنوان جایگزینی برای روغن در شناورهای دریایی برای ارائه نور روشن تر مورد استفاده قرار گرفت.

— **هیدروکربن:** در سال ۱۸۹۳، ویلسون آزمایشگاهی را در نیویورک تأسیس کرد تا به بررسی کاربردهای شیمیایی استیلن بپردازد. او با بهره‌گیری از استیلن، مقادیر متفاوتی از آلدئیدها و کلروفرم تولید کرد. در سال ۱۸۹۴، او اختراعی را ثبت کرد که نشان‌دهنده استفاده از استیلن در تولید محصولات هیدروکربنی بود.

— **فولادهای آلیاژی:** در سال ۱۸۹۴، توماس ویلسون آزمایش‌هایی را با ذوب فلزات به کمک کوره قوس کربن آغاز کرد. دمای بالای این کوره به ایجاد روشی کارآمد برای تولید آلیاژهای آهن از طریق ترکیب آن با فلزاتی نظیر کروم و منگنز کمک کرد. این آلیاژها به دلیل ویژگی‌هایی چون چقرمگی، مقاومت در برابر ضربه و خوردگی، مزایای قابل توجهی در زمینه استحکام ارائه می‌دادند. این پیشرفت‌ها منجر به استفاده‌های متنوعی از جمله آبرکاری کشتی‌های نظامی، تولید ابزارآلات فولادی و محصولات مختلف از فولاد ضد زنگ شد.

— **جوشکاری و برش فلز:** در سال ۱۸۹۵، آزمایش‌هایی با گاز استیلن نشان داد که این گاز قادر است شعله‌هایی با دمای ۳۰۰۰ درجه سانتی‌گراد در هنگام ترکیب با اکسیژن تولید کند. شش سال بعد، از استیلن برای ساخت یک دستگاه جوش تجاری در فرانسه



## « چه روش هایی برای تولید استیلن به کار می روند؟ »

برای تولید استیلن، دو فرآیند اصلی وجود دارد:

۱. فرآیند واکنش شیمیایی که در دماهای معمولی انجام می شود
۲. فرآیند ترک حرارتی که در دماهای بسیار بالا صورت می گیرد.

### – فرآیند واکنش شیمیایی:

استیلن می تواند از واکنش بین کاربید کلسیم و آب (به صورت هیدرولیز) به دست آید. این واکنش مقدار زیادی گرما تولید می کند که برای جلوگیری از انفجار گاز استیلن باید به طور مؤثری کنترل شود. در این فرآیند، دو روش مختلف وجود دارد: در یکی کاربید کلسیم به آب اضافه می شود و در دیگری آب به کاربید کلسیم اضافه می شود. هر دو این روش ها به عنوان فرآیندهای مرطوب شناخته می شوند، زیرا آب اضافی برای جذب گرمای تولید شده در واکنش به کار می رود. نوع سوم که به آن فرآیند خشک گفته می شود، تنها از مقدار محدودی آب استفاده می کند که در نتیجه جذب گرما تبخیر می شود.

### – فرآیند ترک حرارتی:

استیلن همچنین می تواند از طریق افزایش دمای هیدروکربن های مختلف تا حدی که پیوندهای اتمی آن ها شکسته شود، تولید گردد. این فرآیند که به عنوان ترک حرارتی شناخته می شود، به جدا شدن اتم های هیدروکربن منجر می شود و سپس این اتم ها می توانند دوباره به هم متصل شوند تا ترکیبات جدیدی از مواد اولیه ایجاد کنند.

## « چگونه می توان استیلن را به صورت ایمن ذخیره و حمل و نقل کرد؟ »

### نقل کرد؟

از آنجا که استیلن به شدت قابل انفجار است، نگهداری و حمل و نقل آن نیازمند احتیاط فراوانی است. در هنگام انتقال از طریق خطوط لوله، فشار به طور قابل توجهی پایین نگه داشته می شود و طول این خطوط نیز معمولاً کوتاه است. در بیشتر فرآیندهای تولید مواد شیمیایی، استیلن تنها تا فاصله ای نزدیک به کارخانه مجاور حمل می شود برای استفاده در جوشکاری اکسی استیلن و برش فلز، استیلن باید تحت فشار ذخیره شود و برای این منظور از سیلندرها مخصوص استفاده می شود این سیلندرها با موادی جاذب مانند خاک دپاتومه و مقداری استون پر شده اند. استیلن با فشار ۳۰۰ psi (معادل ۲۰۷۰ کیلو

استفاده شد. این پیشرفت ها منجر به پذیرش جوش اکسی استیلن در ایالات متحده در سال ۱۹۰۶ گردید. سال بعد، از جوشکاری اکسی استیلن برای ساخت کشتی های نیروی دریایی استفاده شد. مشعل های اکسی استیلن می توانند در کمتر از ۳۰ دقیقه روزنه هایی را در صفحات فلزی به ضخامت ۳ اینچ برش دهند. زمانی که از استیلن در فرآیندهای برش استفاده می شود، کیفیت برش افزایش یافته، سرعت برش بیشتر و زمان شروع برش کاهش می یابد. این مزایا می توانند به طور قابل توجهی بهره وری را بهبود بخشند. استیلن به عنوان یک گاز سوختی بسیار پرکاربرد، گزینه ای مناسب برای فرآیندهایی نظیر برش، جوشکاری با گاز، حرارت دهی با شعله، شعله زنی، صاف کردن با شعله و لحیم کاری محسوب می شود.

– **تولید کود:** توماس ویلسون تنها فردی نبود که با آزمایش کاربید کلسیم و استیلن به نتایج مفیدی دست یافت. در سال ۱۸۹۳، شیمیدان فرانسوی هنری مويسان کشف کرد که کاربید کلسیم می تواند نیتروژن موجود در جو را جذب کند. سپس در سال ۱۸۹۸، فریتز روته آلمانی متوجه شد که این فرآیند جذب نیتروژن منجر به تولید ترکیبی به نام سیانامید کلسیم می شود. او همچنین دریافت که سیانامید کلسیم قابلیت تجزیه دارد و می تواند در تولید اوره و کربنات آمونیوم نقش داشته باشد. از سال ۱۹۰۷ به بعد، این ترکیبات و نمک ها به عنوان کودهای مؤثر مورد استفاده قرار گرفتند.

– **پلاستیک ها، محصولات لاستیکی و حلال ها:** با توجه به

موفقیت ویلسون در تولید کلروفرم و آلدئیدها در سال ۱۸۹۴، استیلن به عنوان ماده ای کلیدی در ساخت الیاف مصنوعی، لاستیک، پلاستیک و حلال ها به کار گرفته شد. تا سال ۱۸۹۶، حلال های کلردار از طریق کلر کردن استیلن تولید شدند که این امر منجر به تأسیس یک کارخانه تولید حلال در سال ۱۹۰۸ گردید. این حلال ها برای چربی زدایی فلزات قبل از فرآیند آبکاری یا آبکاری الکتریکی مورد استفاده قرار می گرفتند. در سال ۱۹۱۲، آلمان نیز موفق به تولید پلی وینیل استات شد که در صنایع لاک، رنگ، کاغذ، چسب و منسوجات کاربرد داشت.



پاسکال) به داخل سیلندرها پمپ می‌شود و در آنجا در استون حل می‌گردد. این فرآیند باعث می‌شود که استیلن قابلیت انفجاری خود را از دست بدهد و حمل‌ونقل آن ایمن‌تر شود. زمانی که شیر سیلندر باز می‌شود، افت فشار موجب تبخیر مقداری از استیلن به حالت گاز می‌شود و این گاز از طریق شیلنگ به مشعل جوش یا برش منتقل می‌گردد.

### « منابع :

<https://www.linkedin.com/pulse/brief-history-commercialization-acetylene>

<https://www.britannica.com/science/acetylene>

<https://www.encyclopedia.com/science-and-technology/chemistry/organic-chemistry/acetylene>

[https://www.madehow.com/Volume-۹/Acetylene.html#google\\_vignette](https://www.madehow.com/Volume-۹/Acetylene.html#google_vignette)

<https://www.google.com/url?sa=i&url=https%3A%2F%2Fwww.researchgate.net%2Fprofile%2FPrem-Baboo%2Fpost%2Fhow-can-an-engine-work-using-a-cetylene-gas-as-a-fuel%2Fattachment%2F۵۹d7۴a۰۸۷۹۱۹۷b۸۰۷۷۹a۴۶ae%2FAS%۲۵۳A۴۷۳۶۲۵۰۳۶۸۹۰۱۱۲%۲۵۴۰۱۴۸۹۹۳۲۴۱۶۳۳۲%2Fdownload%2F۱۲۶-۱۴۲۴۰۶۵۰۵۸۸۵-۸۸.pdf&psig=AOvVaw۱oJ-s۹GkOFafgQ۰oRf۹GTB&ust=۱۷۲۲۷۱۱۲۵۰۶۶۷۰۰۰&source=images&cd=vfe&opi=۸۹۹۷۸۴۴۹&ved=۰CAQQn۰wMahcKEwjrN S daHAXUAAAAAHQAAAAAQBA>

<https://www.google.com/url?sa=i&url=https%3A%2F%2Fwww.researchgate.net%2Fprofile%2FPrem-Baboo%2Fpost%2Fhow-can-an-engine-work-using-a-cetylene-gas-as-a-fuel%2Fattachment%2F۵۹d7۴a۰۸۷۹۱۹۷b۸۰۷۷۹a۴۶ae%2FAS%۲۵۳A۴۷۳۶۲۵۰۳۶۸۹۰۱۱۲%۲۵۴۰۱۴۸۹۹۳۲۴۱۶۳۳۲%2Fdownload%2F۱۲۶-۱۴۲۴۰۶۵۰۵۸۸۵-۸۸.pdf&psig=AOvVaw۱oJ-s۹GkOFafgQ۰oRf۹GTB&ust=۱۷۲۲۷۱۱۲۵۰۶۶۷۰۰۰&source=images&cd=vfe&opi=۸۹۹۷۸۴۴۹&ved=۰CAQQn۰wMahcKEwjrN S daHAXUAAAAAHQAAAAAQBA>

همچنین، یکی دیگر از روش‌های ایمن برای انتقال استیلن، استفاده از ظرف‌های مهر و موم شده حاوی کاربید کلسیم دانه‌ای و بدون آب است.

### « مزیت های استفاده از استیلن در آینده چیست؟

در آینده‌ای نزدیک، دوران سوخت‌های فسیلی به پایان خواهد رسید. در حال حاضر با کمبود شدید این منابع مواجه هستیم که باعث افزایش روزافزون قیمت‌ها شده است. از سوی دیگر، استیلن به دلیل تولید آن از کربنات کلسیم که به وفور در دسترس است، قیمت مناسبی دارد. مزیت دیگری که استفاده از استیلن را توجیه می‌کند، تأثیر آن در کاهش انتشار گازهای آگروز در آینده است. از یک سو، سوخت‌های فسیلی در حین احتراق، گازهای CO<sub>2</sub>، CO، NOx و مقداری هیدروکربن نسوخته تولید می‌کنند. اما در مورد استیلن، تنها دی‌اکسید کربن و بخار آب به عنوان محصولات احتراق تولید می‌شود.

گاز بودن استیلن موجب بهبود همگنی مخلوط با هوا می‌شود، که در نتیجه اختلاط بهتری از سوخت را به همراه دارد و این امر منجر به احتراق بهینه‌تری می‌گردد. این ویژگی در سوخت‌های معمولی موتور SI قابل دستیابی نیست.